

제약회사 신제품 시험과정 중 화재사고

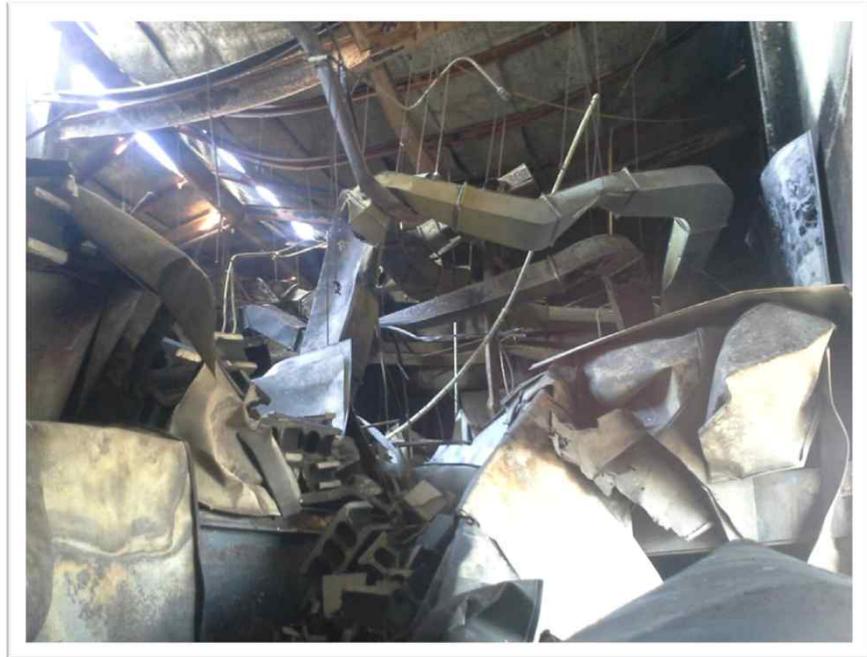
발생일시: '13.02.18(월) 08:20

재 해 개 요

○○제약 합성동 공장에서 신제품 양산 시험 중 반응기로 재처리한 중간 생성물 (씨클로헥산 혼합물)을 누체여과기에서 여과 중 화재가 발생하여 근로자 2명이 화상을 입고, 공장동 2~3층이 전소됨



〈화재로 붕괴된 공장지붕〉



〈화재가 발생한 공장내부〉



제약회사 신제품 시험과정 중 화재사고

발생일시: '13.02.18(월) 08:20

【 사고원인 】

- 점화원 관리 미흡(누체여과기에 접지 및 본딩 미실시)
- 작업절차 미준수(여과기의 덮개를 개방하고 작업하여 인화성물질의 증기가 폭발분위기를 형성)
- 변경관리 미준수(변경관리위원회 검토 및 위험성평가 등 누락됨)
- 운전절차서 미흡(운전절차서는 작성되어 있으나 접지 등에 관한 내용은 누락되어 있음)

【 예방대책 】

- ➔ 정전기에 의한 점화원 발생 억제조치(도전성 호스사용, 유속조절, 접지 및 본딩 등)
- ➔ 작업절차 준수
- ➔ 변경관리위원회 검토 및 위험성평가 실시 등 변경관리 철저
- ➔ 운전절차서 보완